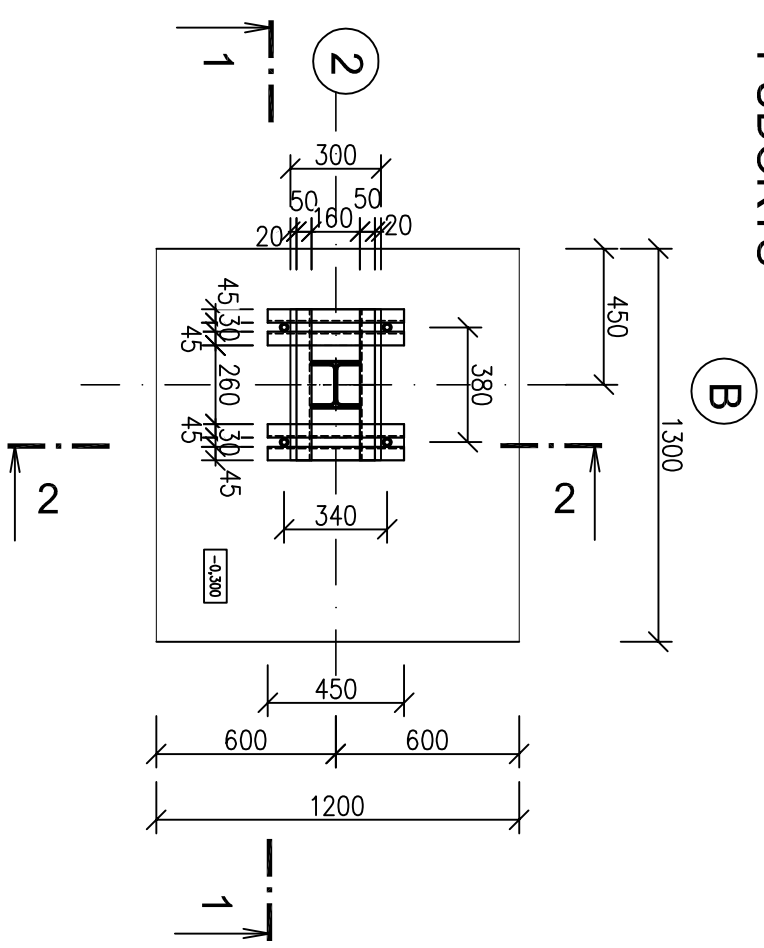


PUDORYS

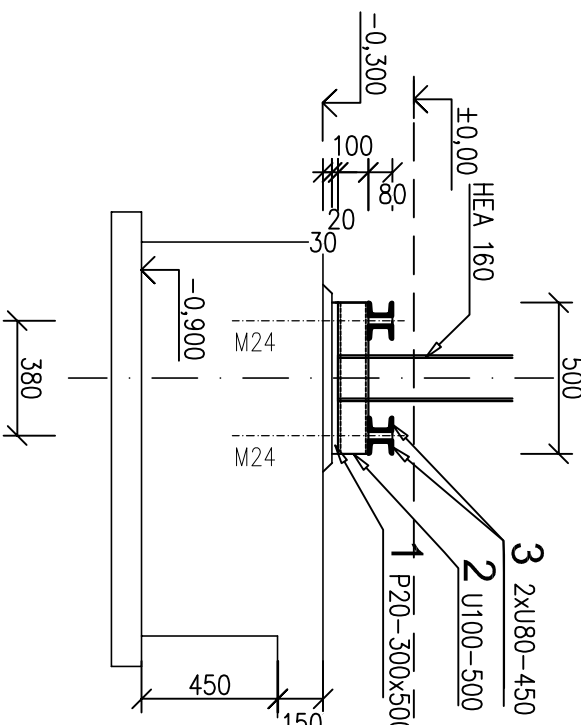


# VÝKAZ MATERIÁLŮ PRO IKS KOTVENÍ

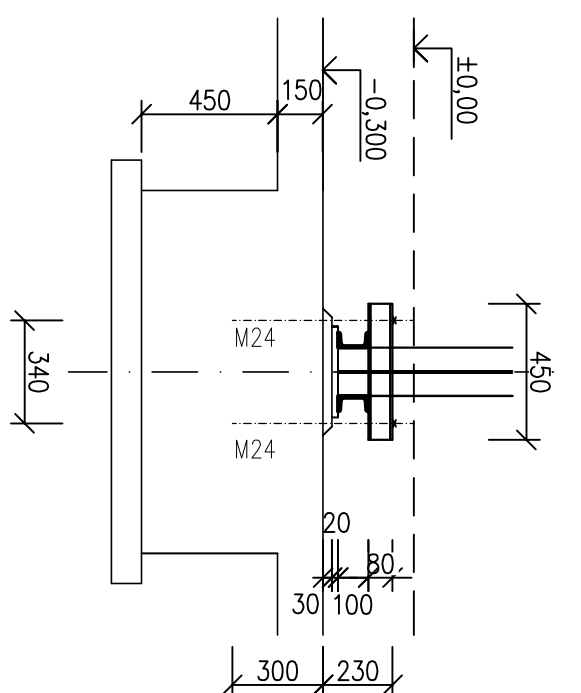
Č.POL.	PROFIL	DELTA [mm]	POČET KS	CELOKOM [mm]	JEDNOTOVÁ [kg/m <sup>2</sup> ]	HUŠŤNOST CELOKOM [kg]
1	P20 (300x500)	0,15	1	0,15	16,0	24,0
2	U Č:100	0,50	2	1,00	10,60	10,60
3	U Č:80	0,45	4	1,80	8,64	15,55
4	SROUB W24	0,60	4	2,40	3,55	8,52
	MAITICE W24		4	0,107	0,107	0,43
	PODLOŽKA W26		4	0,031	0,031	0,13

SOUČET	[kg]	59,25
5% SVARY	[kg]	2,95
HMOTNOST CELKEM	[kg]	62,20

ŘEZ 1-1



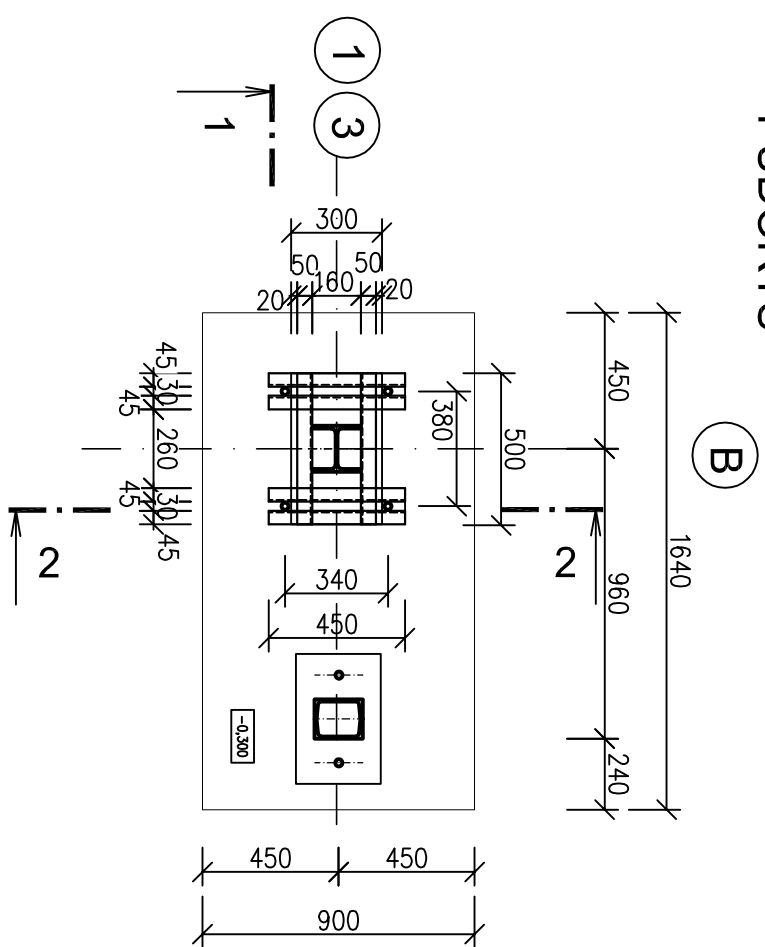
## ŘEZ 2-2



KOTVENÍ SLOUPU  
KS 1



PUDORYS

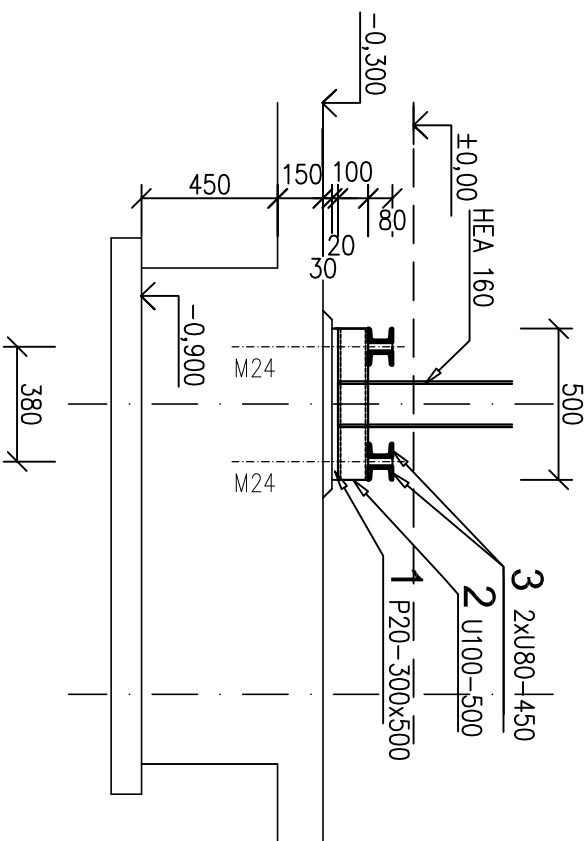


# VÝKAZ MATERIÁLŮ PRO IKS KOTVENÍ

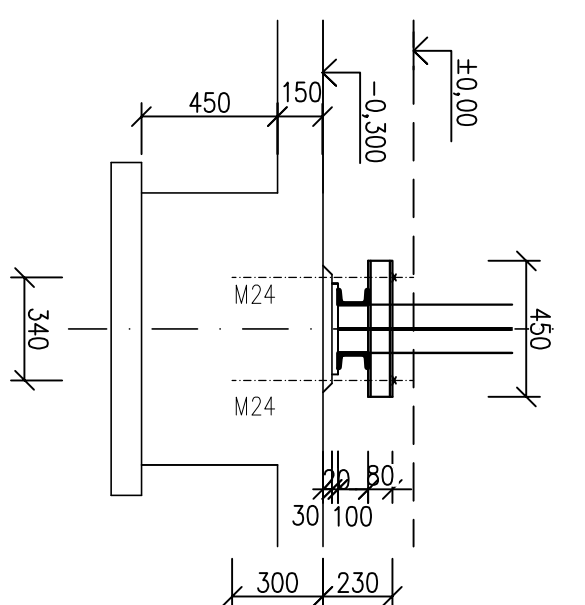
Č.POL.	PROFIL	DELTA [mm]	POČET KS	CELOKOM [mm]	JEDNOTNOVA [kg/m <sup>2</sup> ]	HUŠTEN [kg]
1	P20 (300x500)	0,15	1	0,15	16,0	2,4
2	U Č:100	0,50	2	1,00	10,60	10,60
3	U Č:80	0,45	4	1,80	8,64	15,55
4	SROUB M24	0,60	4	2,40	3,55	8,52
	MATICE M24		4	0,107	0,107	0,43
	PODLOŽKA M26		4	0,031	0,031	0,13

SOUČET	[kg]	59,25
5% SVARY	[kg]	2,95
HMOTNOST CELKEM	[kg]	62,20

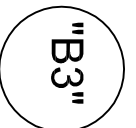
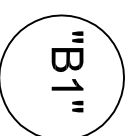
ŘEZ 1-1



## ŘEZ 2-2

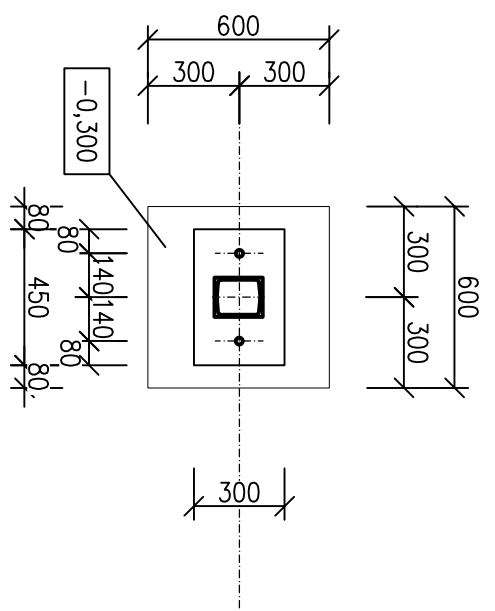


## KOTVENÍ SLOUPU



V ŘADĚ "A"

PUDORYS

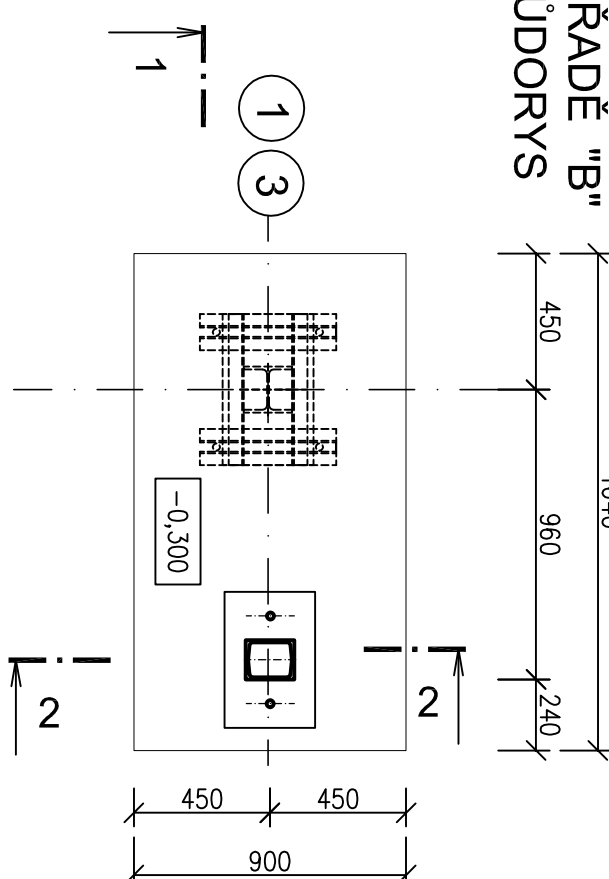


# VÝKAZ MATERIÁLŮ PRO IKS KOTVENÍ

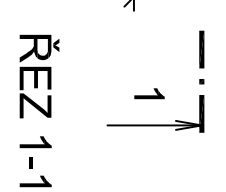
Č. POL.	PROFIL	DELKA [mm]	POČET KUS	CELKOVÁ DLOUŽKA [mm]	JEDNOTOVÁ HŮRŤ [kg/m <sup>2</sup> ]	HMOTNOST celku [kg]
1	P10 (300x450)	0,135	1	0,135	80,0	10,80
2	SROUB M24	0,45	2	0,90	3,55	3,20
	MATICE M24		2		0,107	0,22
	PODLOŽKA M26		2		0,031	0,06

SOUČET	[kg]	14,30
5% SVÁRY	[kg]	0,70
HMOTNOST CELKEM	[kg]	15,00

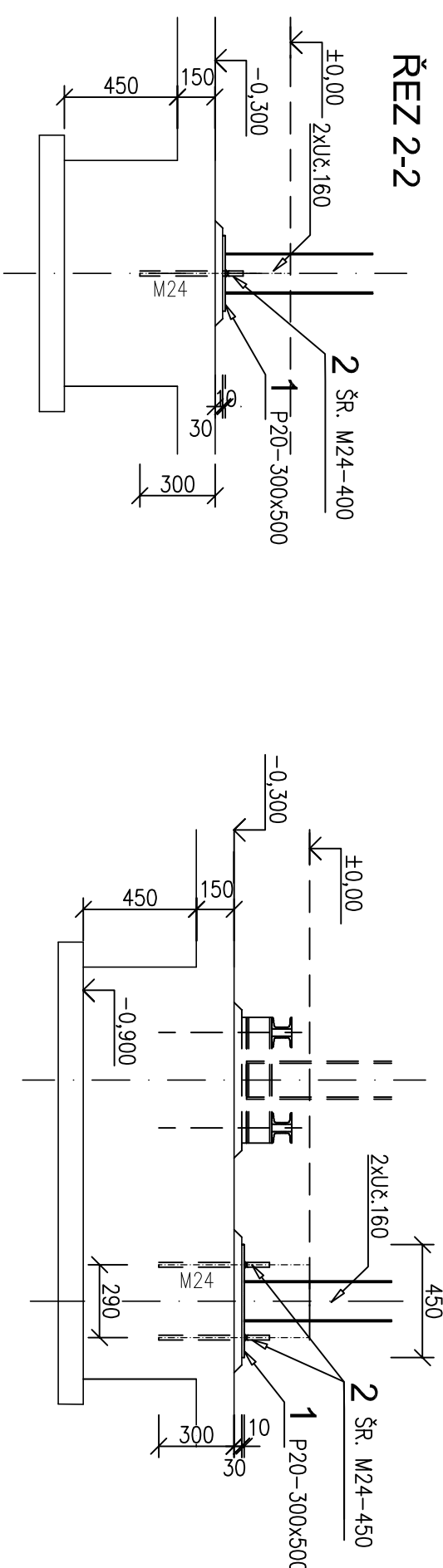
V ŘÁDE "B"  
PŮDORYS



## ŘEZ 2-2



ŘEZ 1-1



## KOTVENÍ VRATOVÝCH SLOUPKŮ

